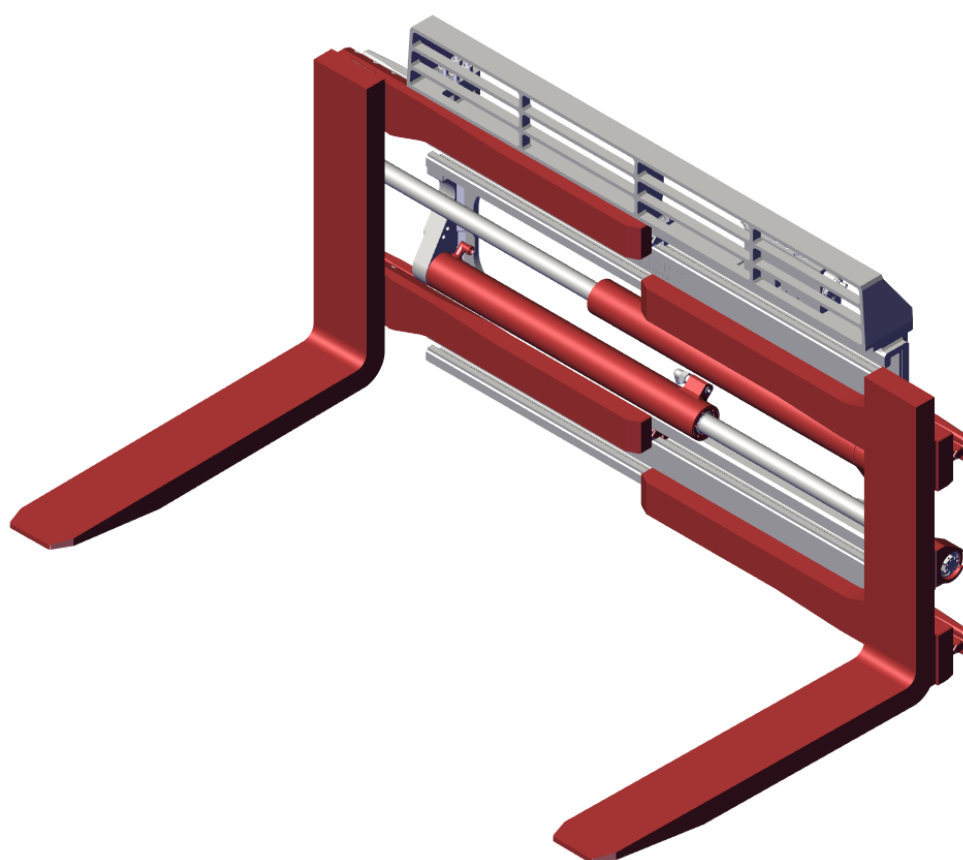




SCAN ME



Portail de services

Fabricant et mandataire	Durwen Maschinenbau GmbH August-Horch-Str. 5 56637 Plaidt Tel.: +49 2632 / 7000-0 Fax.: +49 2632 / 72715 info@durwen.de www.durwen.de
Conformité	Une déclaration de conformité correspondante est tenue à la disposition des autorités compétentes auprès de Durwen Maschinenbau GmbH et peut être consultée sur demande.
Copyright	© Durwen Maschinenbau GmbH; Kopien und Vervielfältigungen nur mit Genehmigung des Urhebers.
Droit d'auteur	Cet original du mode d'emploi est protégé par les droits d'auteur. Pour le bénéficiaire effectif, il existe un simple droit d'usage dans le cadre de l'objet du contrat. Toute utilisation ou exploitation modifiée des contenus mis à disposition, en particulier la reproduction, la modification ou la publication de toute autre manière, n'est autorisée qu'avec l'accord préalable du fabricant. En cas de perte ou d'endommagement du mode d'emploi, il est possible d'en demander un nouvel exemplaire auprès du fabricant. Le fabricant a le droit de modifier le mode d'emploi sans préavis et n'est pas tenu de remplacer les anciens exemplaires.
Limitation de responsabilité	La société Durwen Maschinenbau GmbH, ci-après dénommée le fabricant, n'assume aucune responsabilité quant aux blessures, dommages matériels ou autres résultant du non-respect de cet original du mode d'emploi. Toute responsabilité du fabricant est exclue, en particulier en cas d'utilisation non conforme du produit, de réparations ou de modifications effectuées de sa propre initiative sur le produit, ainsi que d'autres opérations effectuées par un personnel spécialisé non formé, qualifié ou autorisé. Seules les pièces d'origine approuvées par la société Durwen Maschinenbau GmbH peuvent être utilisées.

Sommaire

1	Généralités.....	4
1.1	À propos de ce document	4
1.2	Utilisation des illustrations	4
1.3	Portail de services Durwen	4
2	Sécurité.....	5
2.1	Utilisation conforme	5
2.2	Utilisation non conforme	5
2.3	Vue d'ensemble des pictogrammes	6
2.4	Équipement de protection individuelle	6
2.5	Qualification du personnel	7
2.5.1	Personnel spécialisé/technicien de service/expert	7
2.5.2	Opérateur/conducteur de chariot élévateur formé	7
2.6	Matrice des groupes cibles	7
2.7	Consignes de sécurité – Généralités	8
2.8	Zone de sécurité	8
3	Description du produit	9
3.1	Structure – Fourche à pinces « PGK »	9
3.1.1	Vue d'ensemble des versions	10
3.1.2	Désignation de l'application	12
3.1.3	Affectation des types	12
3.2	Plaque signalétique	14
3.3	Technische Daten	14
4	Transport	15
5	Montage	17
5.1	Préparation du chariot élévateur	17
5.2	Préparation de l'accessoire	19
5.3	Montage de l'accessoire	20
5.4	Raccordement de l'alimentation hydraulique	21
5.4.1	Processus général	22
6	Contrôle visuel et fonctionnel	24
6.1	Procédure à suivre pour travailler avec l'accessoire	26
6.1.1	Cas d'utilisation 1	26
6.1.2	Cas d'utilisation 2	26
6.1.3	Cas d'utilisation 3	27
6.1.4	Cas d'utilisation 4	27
6.1.5	Cas d'utilisation 5	28
6.1.6	Cas d'utilisation 6	28
6.1.7	Cas d'utilisation 7	29
6.1.8	Cas d'utilisation 8	29
7	Service	30
7.1	Maintenance / entretien	30
7.2	Réparations	30
7.3	Dysfonctionnement	30
8	Entreposage et élimination	31
8.1	Entreposage	31
8.2	Élimination	31

1 Généralités

1.1 À propos de ce document

Cet original du mode d'emploi fait partie intégrante des différentes versions d'agrafeuses associées à un chariot élévateur. Il doit être conservé à proximité immédiate et être accessible à tout moment par le personnel. L'original du mode d'emploi doit être lu attentivement et compris par ces personnes avant utilisation du matériel.

Il permet une utilisation sûre et efficace des agrafeuses. La condition préalable de base prédéterminant un travail en toute sécurité est le respect de toutes les consignes de sécurité et instructions de manipulation indiquées dans le présent original du mode d'emploi. En outre, les prescriptions locales en matière de prévention des accidents et les dispositions générales de sécurité s'appliquent au domaine d'utilisation des agrafeuses.

1.2 Utilisation des illustrations

Les illustrations figurant dans cet original du mode d'emploi servent à la compréhension de base et peuvent différer du modèle en présence. Les éventuelles divergences ne justifient pas de réclamations.

REMARQUE



Illustration fournie à titre d'exemple!

- ➔ Les illustrations suivantes sont des exemples d'un modèle d'agrafeuses et peuvent différer de la version réelle.

1.3 Portail de services Durwen

Le QR Code ci-dessous permet d'accéder directement au portail de services de la société Durwen Maschinenbau GmbH. Vous y trouverez des documentations techniques, des listes de pièces de rechange, des schémas électriques, etc.



2 Sécurité

2.1 Utilisation conforme

L'utilisation conforme concerne le transport de différentes marchandises avec un accessoire.

REMARQUE



Respecter la charge nominale !

- ➔ Le diagramme de charge doit impérativement être respecté.
- ➔ Il revient au responsable de la mise en circulation de respecter la charge nominale constituée par le chariot élévateur et l'accessoire correspondant.
- ➔ La charge nominale peut en effet être inférieure à celle indiquée sur la plaque signalétique de l'accessoire.

AVERTISSEMENT



Danger dû à un personnel non qualifié !

Si les agrafeuses sont utilisées par du personnel non qualifié et/ou formé avec un chariot élévateur, elles peuvent entraîner des blessures et/ou des dommages matériels extrêmement graves.

- ➔ Les agrafeuses ne peuvent être utilisées que par un personnel dûment qualifié et/ou formé.

2.2 Utilisation non conforme

Toute utilisation autre que l'usage conforme constitue une utilisation non prévue et donc une mauvaise utilisation. Parmi ces mauvaises utilisations, citons :

- Modifications techniques apportées aux accessoires
- Surcharge
- Tirage et poussée de charges (à moins qu'ils ne soient explicitement autorisés pour cette application)
- Agrafage non conforme
- Utilisation en zones explosives¹
- Transport de liquides acides, de marchandises chaudes et de denrées alimentaires non scellées¹
- Utilisation en dehors des températures ambiantes (➔ [3.3 Caractéristiques techniques](#)), environnements agressifs, favorisant la corrosion (par exemple, eau salée) ou diverses influences météorologiques¹

¹ Le responsable de la mise en circulation est chargé de choisir le bon appareil en fonction du contexte d'utilisation.

2.3 Vue d'ensemble des pictogrammes



2.4 Équipement de protection individuelle



2.5 Qualification du personnel

2.5.1 Personnel spécialisé/technicien de service/expert

Du fait de sa formation professionnelle, de ses connaissances et de son expérience, ainsi que de sa connaissance des normes et des dispositions applicables, le personnel spécialisé est en mesure d'exécuter les travaux qui lui sont confiés et de déceler lui-même les dangers éventuels et d'éviter les risques.

2.5.2 Opérateur/conducteur de chariot élévateur formé

Conformément à cet original du mode d'emploi, l'opérateur doit être informé par l'exploitant des tâches qui lui sont confiées et des dangers possibles en cas de comportement non conforme. Les tâches [[1 Généralités](#)] qui dépassent le cadre de la commande en mode normal ne peuvent être exécutées par l'opérateur que si cela est indiqué dans l'original du mode d'emploi et que l'exploitant l'a expressément chargé de ces tâches et lui a donné des instructions à cet effet. La condition préalable de base est d'être titulaire d'un permis de conduire valide pour chariot élévateur.

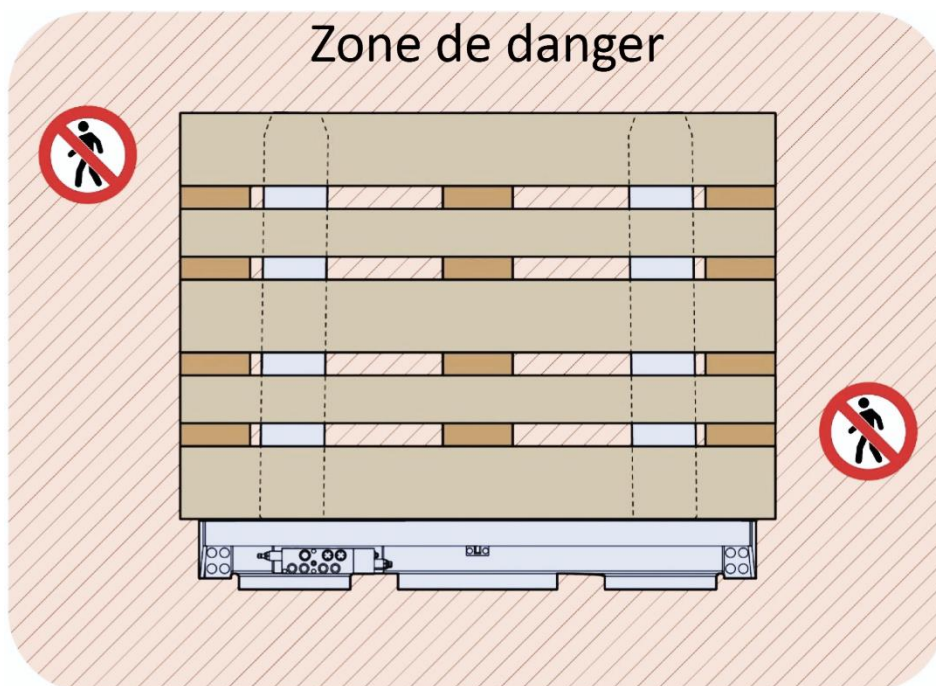
2.6 Matrice des groupes cibles

Phases de vie	Personnel spécialisé / Technicien de service / Expert	Opérateur / conducteur de chariot élévateur formé
Transport/stockage	X	-
Montage/démontage	X	-
Mise en service	X	-
Commande	X	X
Maintenance	X	X
Réparation et entretien	X	-
Mise hors service, démontage, élimination	X	-

2.7 Consignes de sécurité – Généralités



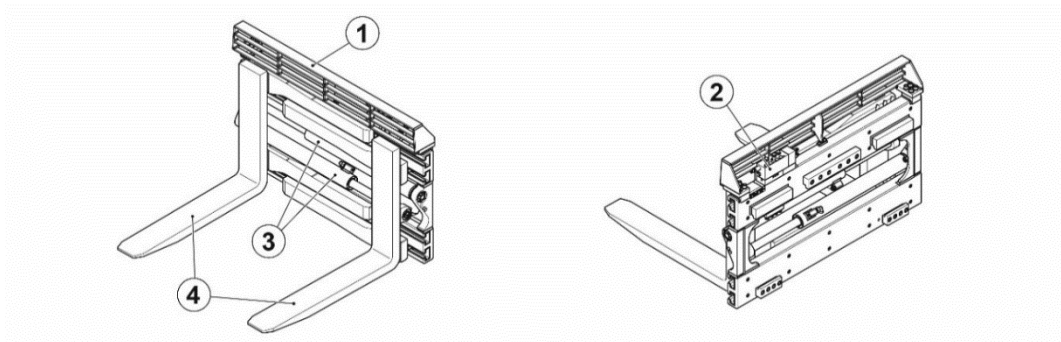
2.8 Zone de sécurité



3 Description du produit

Ces agrafeuses existent en différents modèles et versions (➔ [3.1.1 Vue d'ensemble des versions](#)) et servent à transporter des marchandises. La structure des différents modèles est toujours comparable.

3.1 Structure – Fourche à pinces « PGK »



①

Grille de protection de la charge

②

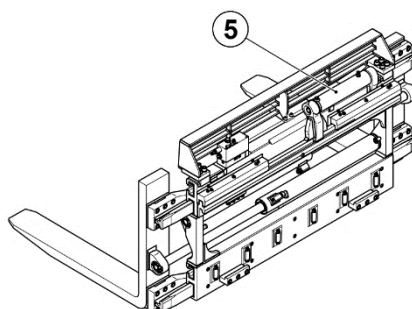
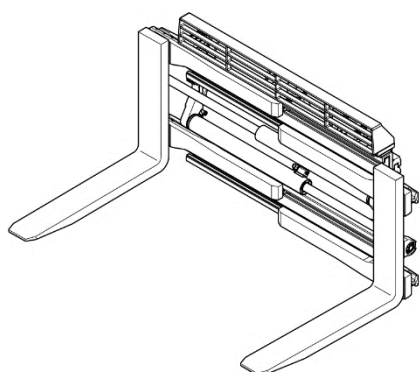
Soupape

③

Vérin hydraulique

④

Fourches à pinces



⑤

Cylindre de déplacement latéral

3.1.1 Vue d'ensemble des versions



PGK/PGK-S



DUZ/DUZ-S



UVP/UDP-S



PHK/PHK-S



DGK/DGK-S



DDGK/DDGK-S



VPGK/VPGK-S



DGK/DGK-S



PWK/PWK-S



KEG/KEG-S



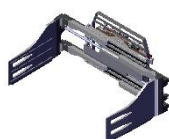
DGE/DGE-S



SPBK/SPBK-S



PBK/PBK-S



DPBK/DPBK-S



PZKPZK-S



DUSK/DUSK-S



PBBK/PBBK-S



USK/USK-S



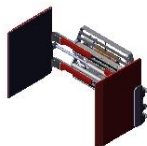
PSK/PSK-S



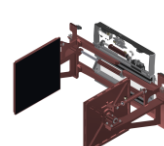
PBBK/PBBK-S



UKK/UKK-S



DKK/DKK-S



KBEG/KBEG-S



PFK/PFK-S



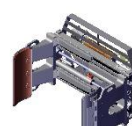
UFK/UFK-S



DPFK/DPFK-S



RKP/RKP-S



DPRK/DPRK-S

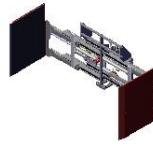
Vue d'ensemble des types avec équipement en option (sélection) :



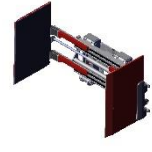
DUZ-LH/ DUZ-LH-S



DUZ-ST/DUZ-ST-S



UKK-T/UKK-T-S



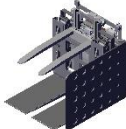
UKK-T90°/UKK-T90°-S



PWK-ST/ PWK-ST-S

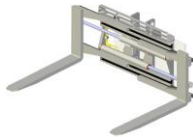


PWK-ST/PWK-ST-S

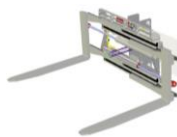


PWK-AB-ST-H/ PWK-AB-ST-H-S

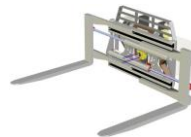
Vue d'ensemble des accessoires intégrés (sélection) :



PGK-I



PGK-SI



DUZ-I

Accessoires PGK :



SKG-W



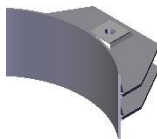
SKV-U



BRG



BKA



FKA

3.1.2 Désignation de l'application

Type	Cas d'utilisation
1	Charge sur les fourches Méthodologie : La charge est réceptionnée sur les fourches.
2	Préhension de la charge entre les patins à emboîter/fourches Méthodologie : La charge est réceptionnée entre les patins à emboîter/fourches.
3	Rotation de la charge Méthodologie : La charge est réceptionnée sur les fourches ou entre les fourches/bras de pince tout en étant encore pivotée.
4	Préhension de la charge entre les bras de pince/fourches rotatives Méthodologie : La charge est réceptionnée entre les bras de pince/fourches rotatives.
5	Préhension de la charge entre les pinces à fûts/bras et les patins à emboîter Méthodologie : La charge est réceptionnée entre les pinces à fûts/bras et les patins à emboîter.
6	Stabilisation/préhension de la charge à l'aide d'un porte-charge/bras de support de charge. Méthodologie : La charge est réceptionnée sur les fourches ou entre les fourches. Par ailleurs, la charge est fixée à l'aide du support de charge.
7	Préhension de la charge entre les bras de pince/patins à emboîter/fourches et basculement vers l'avant Méthodologie : La charge est réceptionnée entre les bras de pince/patins à emboîter et basculée vers l'avant.
8	Charge sur les fourches - Préhension de la charge entre les patins à emboîter/fourches et poussée vers l'avant Méthodologie : La charge est réceptionnée sur les fourches ou entre les fourches. La charge est avancée à l'aide de la pince d'avance.

3.1.3 Affectation des types

REMARQUE



Respecter l'exemple de représentation !

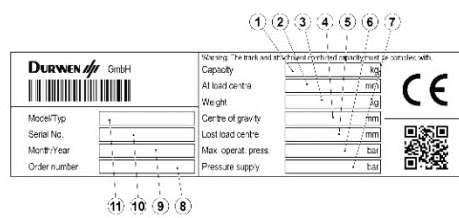
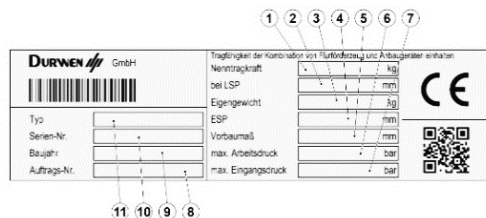
- ➔ Les procédures présentées ci-dessous sont données à titre d'exemple [↗ 1.2 Utilisation des illustrations] et peuvent varier selon la version [↗ 6.1 Procédure à suivre pour travailler avec l'accessoire].

Désignation	Désignations de type	Cas d'utilisation
Fourche à pinces	PGK/PGK-S	1 / 2
Fourche à pinces rotative	DUZ/DUZ-S	1 / 2 / 3
Pinces à matériaux de construction	UVP/UVP-S	1 / 2
Pinces portuaires	PHK/PHK-S	1 / 2
Dispositif de vidage des box grillagés	DGE/DGE-S	1 / 2 / 3 / 4
Pinces rotatives à fourches	DGK/DGK-S, DGK-H/DGK-S-H	1 / 2 / 4
Pinces rotatives à fourches tournantes	DDGK/DDGK-S, DDGK-H/DDGK-S-H	1 / 2 / 3 / 4
Pinces à balles	PBK/PBK-S, PBK-CO/PBK-CO-S, PBK-CR/PBK-CR-S	4
Pinces à balles de cellulose	PZK/PZK-S, PZK-CO/PZK-CO-S, PZK-CR/PZK-CR-S	4

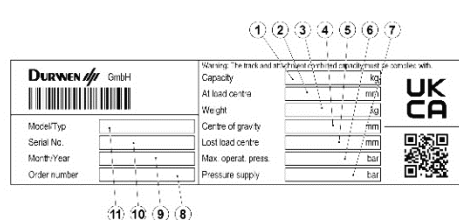
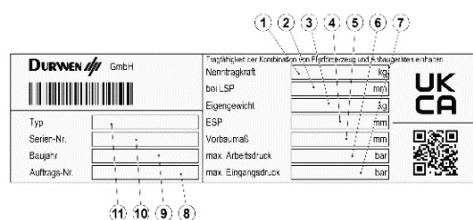
Pinces à balles rotatives	DPBK/DPBK-S	3 / 4
Pinces à balles de cellulose rotatives	DPZK/DPZK-S	3 / 4
Pinces à balles de coupe	SPBK/SPBK-S	4
Pinces pour big bags	PBBK/PBBK-S	4
Pinces à blocs de mousse	USK/USK-S	4
Pinces à polystyrène	PSK/PSK-S	4
Pinces à carton	UKKS/UKK-S, UKKSE/UKKSE-S, UKK-PE/UKK-PE-S, UKK-PD/UKK-PD-S, UKK-PSE/UKK-PSE-S, UKK-PSD/UKK-PSD-S	4
Pinces à cartons rotatives	DKKS/DKKS-S	3 / 4
Pinces à cartons télescopiques	UKKS-T/UKK-T-S, UKKSE-T / UKKSE-T-S, UKK-PE-T / UKKPE-T-S, UKK-PD-T / UKK-PD-T-S, UKK-PSE-T / UKK-PSE-T-S, UKK-PSD-T / UKK-PSD-T-S	4
Pinces à cartons basculantes	UKKS-T90°/ UKK-T90°-S, UKKSE-T90°/ UKKSE-T90°-S, UKK-PE-T90°/ UKK-PE-T90°-S,	4 / 7
Pinces de retournement des palettes	PWK/PWK-S	1 / 2 / 3 / 4
Pinces de retournement des palettes avec plaque de support	PWK-ST/PWK-ST-S	1 / 2 / 3 / 4
Pinces de retournement des palettes avec fourche d'appui	PWK-STG/PWK-STG-S	1 / 2 / 3 / 4
Pinces de retournement des palettes avec poussoir	PWK-AB-ST-H/PWK-AB-ST-H-S	1 / 2 / 3 / 4
Pinces à fûts	UFK/UFK-S	5
Pinces à fûts rotatives	DFK/DFK-S	3 / 5
Pinces à non-tissé	PVK/PVK-S	4 / 5
Pinces de basculement de fûts	PFK/PFK-S	5
Pinces de basculement	PKK/PKK-S	4 / 5 / 7
Dispositif basculant de vidage des récipients	KBEG/KBEG-S	4 / 7
Pinces de basculement des bobines	PCKK/PCKK-SO	5
Pince à rouleaux à guidage parallèle	RPK/RKP-S	5
Pince de basculement de rouleaux à guidage parallèle	RKKP/RKKP-S	5
Pinces à rouleaux rotatives à guidage parallèle	DPRK/DPRK-S	3 / 5
Pinces à fûts de bière	KEG/KEG-S	6
Fourche à pinces et fourche à pinces rotative avec porte-charge	PGK-LH/PGK-S-LH, DUZLH/DUZ-S-LH	1 / 2 / 3 / 6
Fourche à pinces et fourche à pinces rotative avec bras d'appui	PGK-ST/PGK-S-ST, DUZST/DUZ-S-ST	1 / 2 / 3
Fourche à pinces d'avance	VPKG/VPKG-S	1 / 2 / 8
Patin à emboîter	SKV-U, SKV-M, SKG-W, SKG-S, FKA-2/4, FKAG-2/4, BKA, BKAG, BRG	2

3.2 Plaque signalétique

Les deux plaques signalétiques collées se trouvent une fois dans le corps de base et une fois à gauche dans le sens de la marche. Le numéro de série est indiqué à côté de la plaque signalétique. Ainsi, le fabricant peut identifier le système même en cas de perte de la plaque signalétique.



Nachfolgendes Typenschild ist nur in UK gültig:



- | | | |
|-----|--|---|
| ① ② | La capacité de charge nominale indiquée dans le champ 1 indique la charge autorisée correspondant au centre de gravité de charge figurant dans le champ 2. | |
| ③ | Poids à vide de l'accessoire. | ④ Centre de gravité propre de l'accessoire. |
| ⑤ | Profondeur de construction totale entre le support à fourches et le dispositif de charge sur l'accessoire. | |
| ⑥ | La pression de service indiquée ici ne doit pas être dépassée. | |
| ⑦ | La pression d'entrée maximale autorisée ne doit pas être dépassée côté chariot élévateur. | |
| ⑧ | Numéro d'ordre | ⑨ Indication de l'année de construction et du mois correspondant. |
| ⑩ | Le numéro de série comporte les informations essentielles permettant l'identification de l'appareil. | |
| ⑪ | Ce champ indique le type et la taille de l'accessoire. | |

REMARQUE



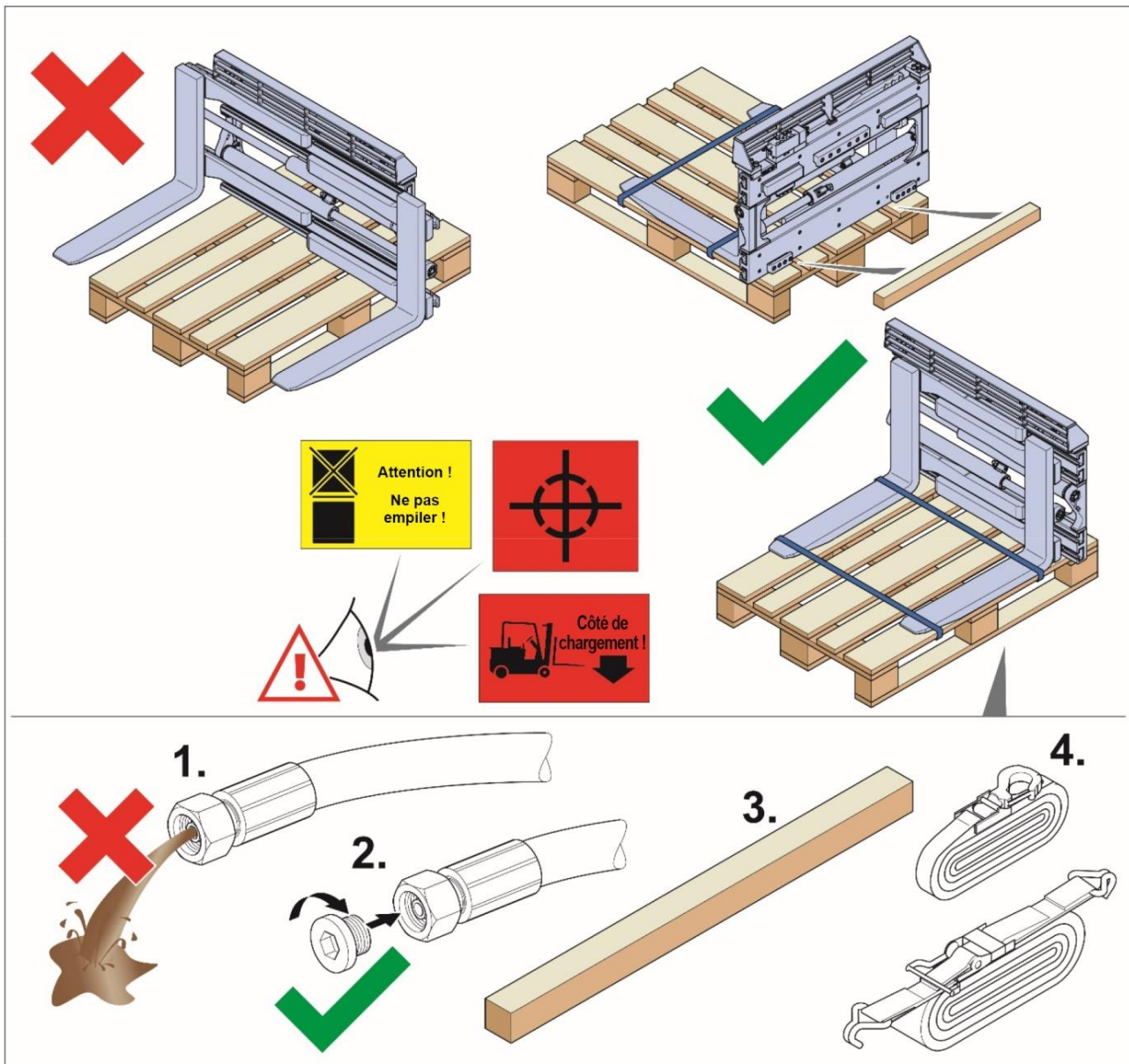
Respecter le code barres et QR Code !

- ➔ Le code barres contient le numéro de série.
- ➔ Le QR Code présent sur la plaque signalétique permet d'accéder au portail de services et de consulter tous les documents techniques.

3.3 Technische Daten



4 Transport



REMARQUE



Respecter le centre de gravité !

- ➔ Pour ce faire, observez l'autocollant rouge qui indique le centre de gravité de l'accessoire.

REMARQUE



Respecter le côté de chargement !

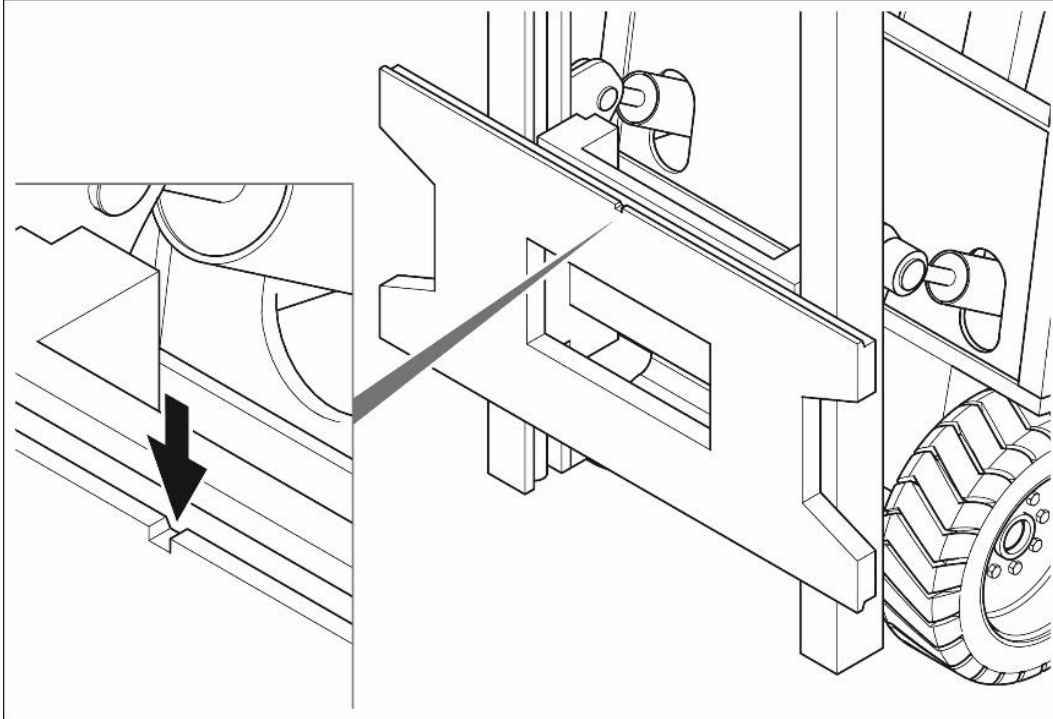
- ➔ Lors du transport, il est impératif de respecter l'entrée de la palette. Celle-ci se trouve à l'endroit où l'accessoire a son centre de gravité.
- ➔ Pour ce faire, observez l'autocollant rouge qui indique le côté de chargement correct.



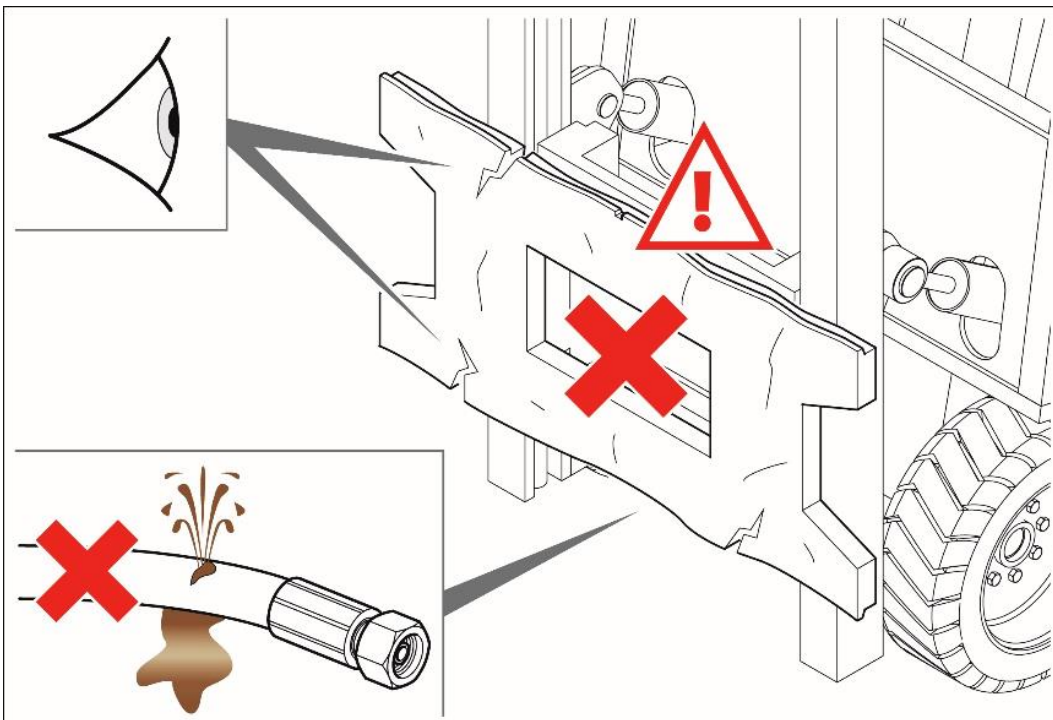
5 Montage

5.1 Préparation du chariot élévateur

A

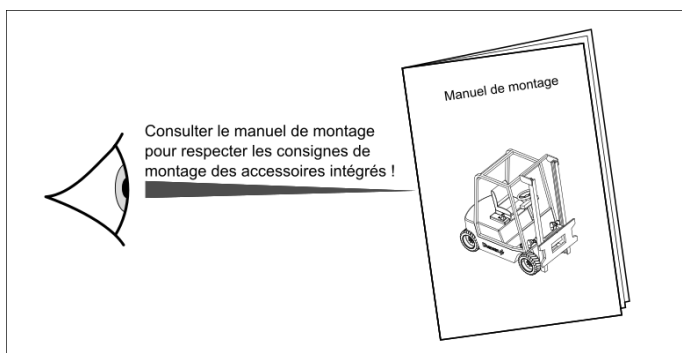
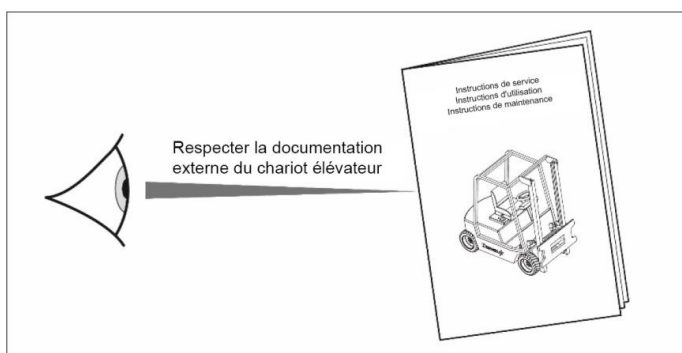


B



REMARQUE**Respecter la norme d'exécution !**

- ➔ Pour permettre un montage sûr de l'équipement amovible ou de l'ensemble accessoire sur la machine respective ou le chariot élévateur, le montage doit avoir lieu selon la norme ISO 2328.
- ➔ Le chariot élévateur ISO doit présenter, côté machine/élévateur, la même classe ISO que l'équipement amovible à monter ou l'ensemble accessoire.
- ➔ Le poids de la charge à déplacer ne doit en aucun cas dépasser la capacité nominale de l'ensemble accessoire et du chariot élévateur.

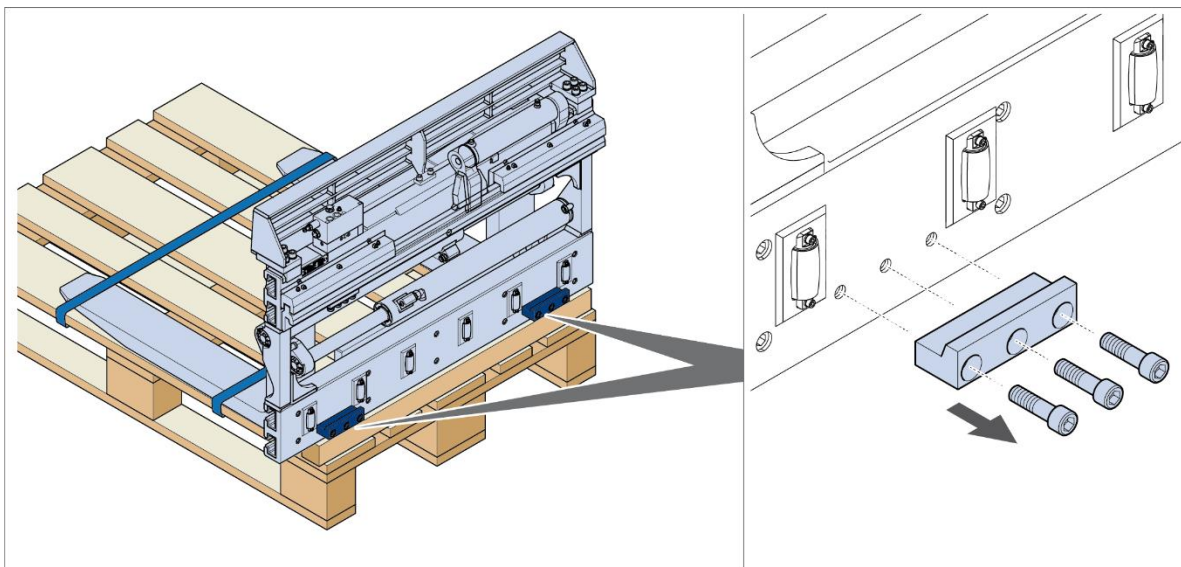
C**REMARQUE****Évacuer la pression hydraulique !**

- ➔ Le système doit être hors pression.

5.2 Préparation de l'accessoire

La préparation de l'accessoire doit comprendre les points suivants :

A1 (avec transport latéral séparé)



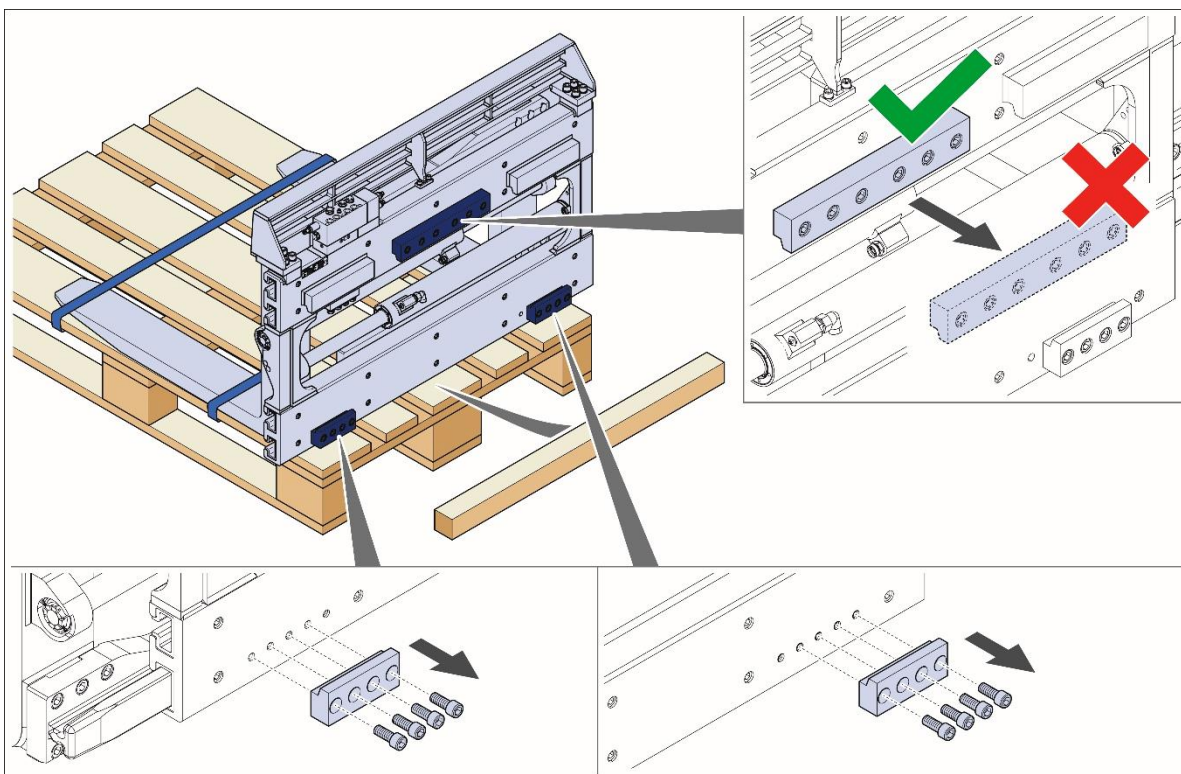
REMARQUE



Respecter la procédure pour la barre de déplacement latéral !

- ➔ Calage du vérin de déplacement latéral contre le corps de l'accessoire à l'aide d'un matériel de montage adapté, par exemple une cale en bois.

A2 (avec transport latéral de la vanne)

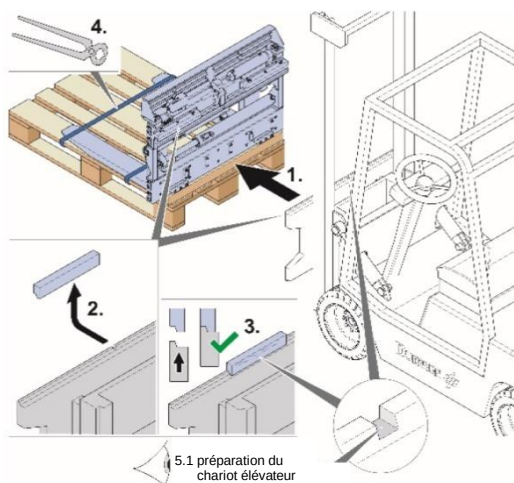


5.3 Montage de l'accessoire

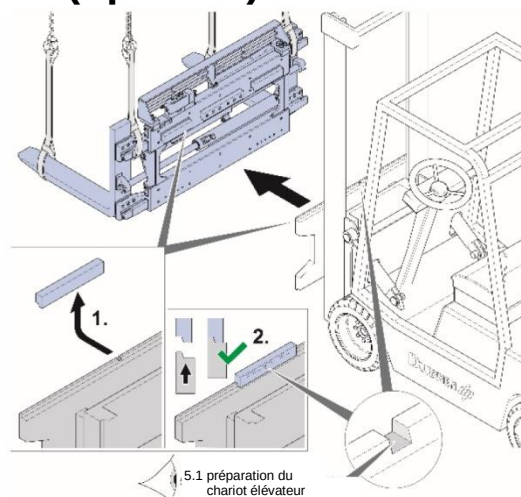


Avant le montage de l'accessoire, les points suivants doivent être vérifiés :

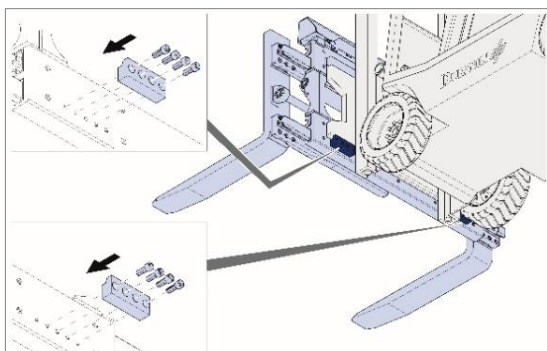
A1 (option 1)



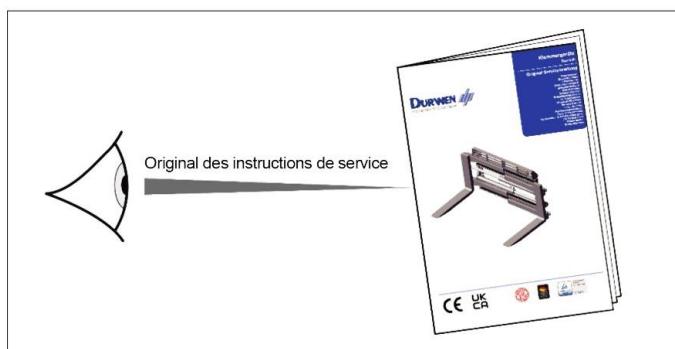
A2 (option 2)



B



5.4 Raccordement de l'alimentation hydraulique



Il est recommandé de procéder au raccordement du système hydraulique de la manière suivante :

- Affectation hydraulique selon les prescriptions du client/fabricant.
- Le responsable de la mise en circulation est chargé de l'installation correcte des conduites hydrauliques.
- Il faut s'assurer que les conduites de raccordement sont posées sans collision ni risque de frottement.

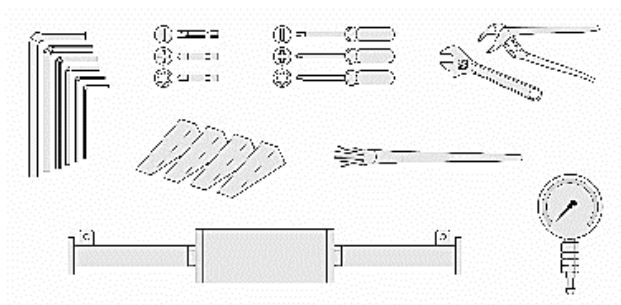
Les points suivants doivent également être contrôlés et respectés :

REMARQUE



Respecter le raccord hydraulique !

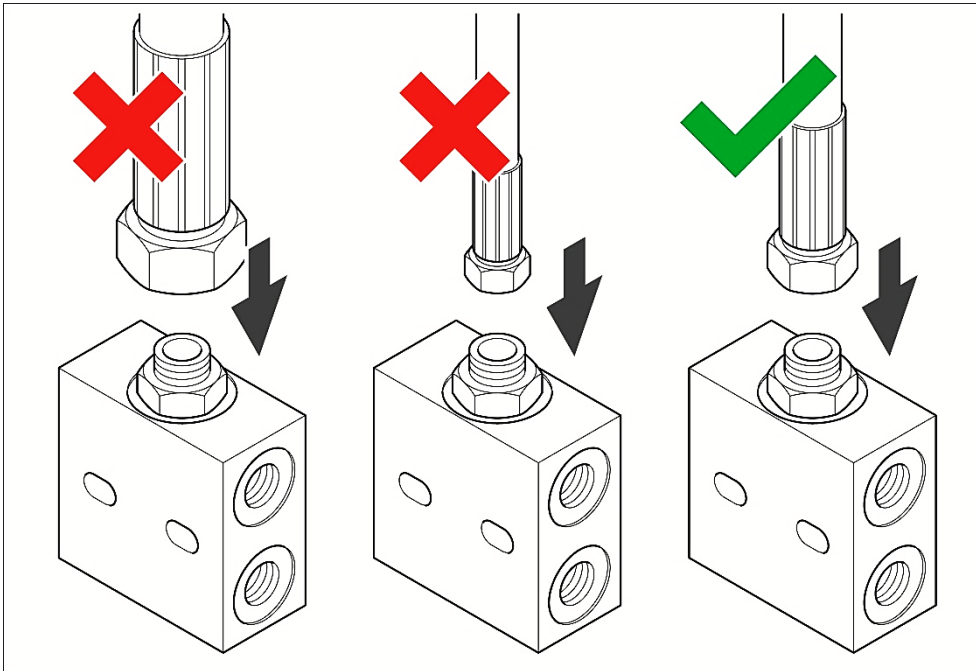
- ➔ La fonction hydraulique « Ouvrir/fermer la pince » doit être disponible par un raccord hydraulique autonome. Cette fonction ne doit pas être activée ou désactivée par une électrovanne. Un tel branchement peut perturber les fonctions de sécurité de la vanne à pinces et l'utilisation sûre ne peut plus être garantie.
- ➔ Si l'équipement du chariot élévateur exige d'utiliser une électrovanne, veiller à ce qu'en cas de dysfonctionnement des bobines magnétiques, la pince ne puisse pas être ouverte de manière inopinée ! Pour y parvenir, utiliser des vannes spéciales ou un branchement adapté des composants. Le cas échéant, contacter le fabricant.
- ➔ L'alimentation en tension doit être installée de manière conforme par le responsable de la mise en circulation jusqu'au point de transfert sur le tablier porte-fourche, y compris la conduite de raccordement de l'électrovanne.



5.4.1 Processus général

A

Raccorder les tuyaux hydrauliques.



REMARQUE

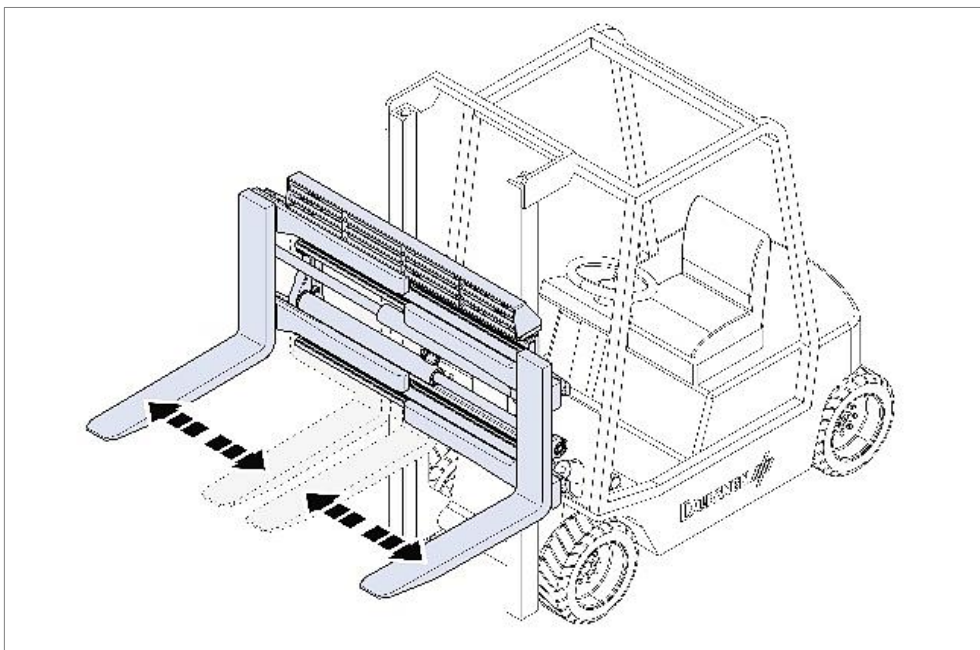


Respecter les raccords standard !

- ➔ Raccords rapides en différentes versions.
- ➔ Sélectionner le filetage de raccordement en fonction de l'accessoire.
- ➔ Raccords utilisables sur demande en fonction des exigences.
- ➔ Veiller à ce que les tuyaux soient posés de manière conforme.

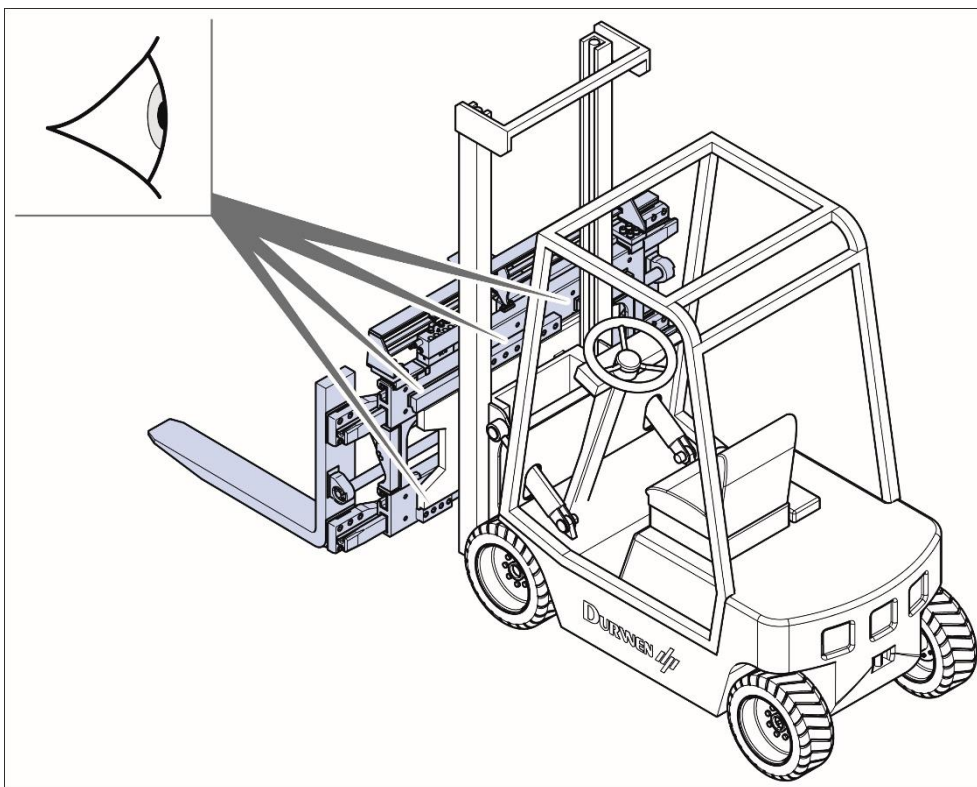
B

Vérifier 2 à 3 fois toutes les fonctions de l'accessoire.

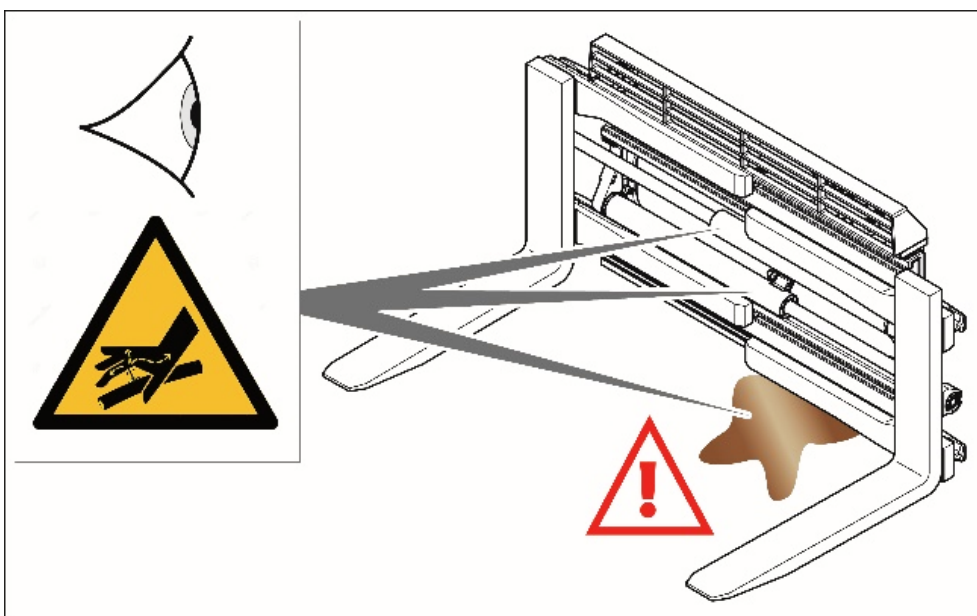


C

Contrôle visuel du positionnement correct de l'agrafeuse

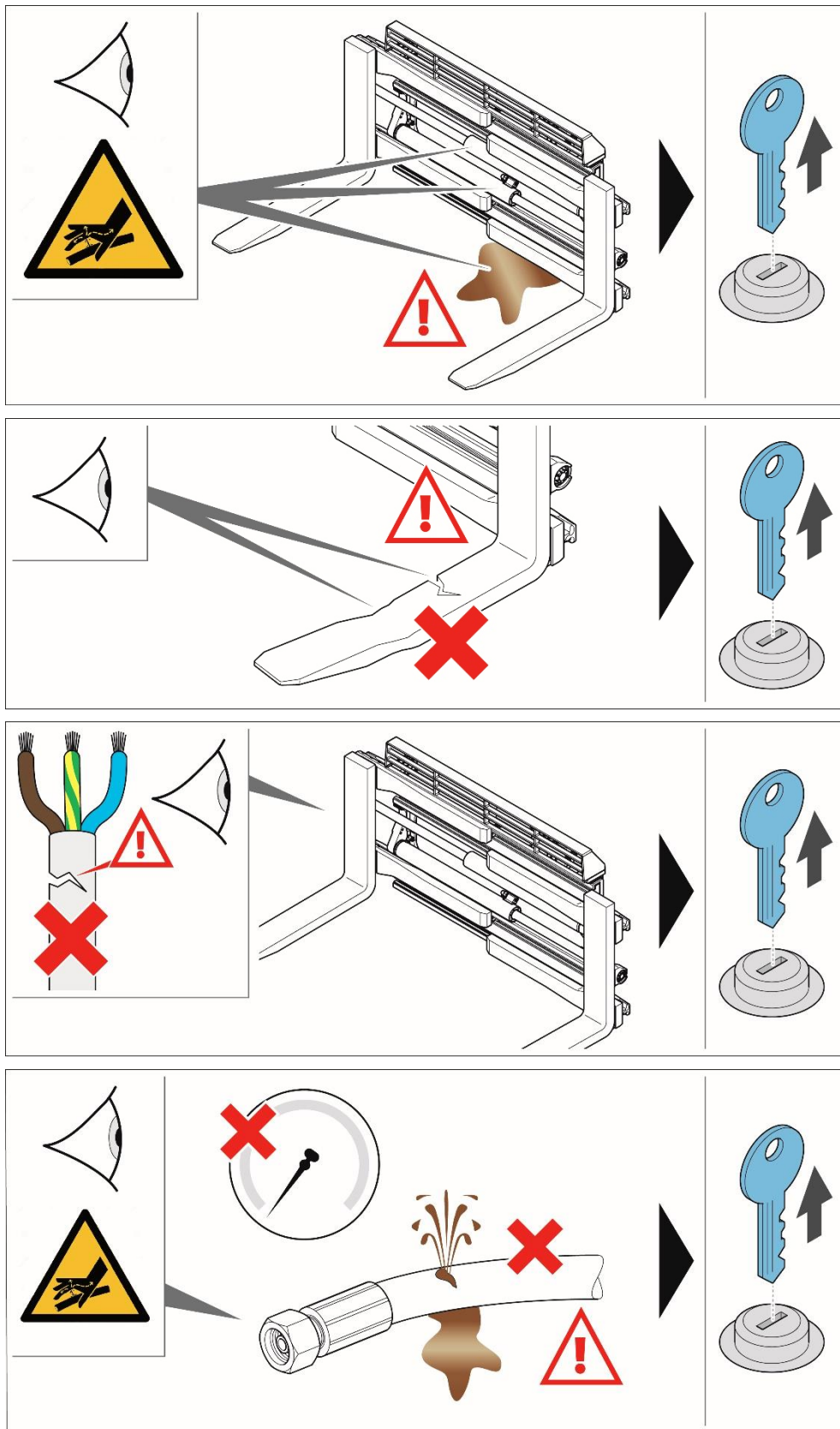
**D**

Contrôle visuel des fuites et/ou de l'huile hydraulique qui s'échappe.



6 Contrôle visuel et fonctionnel

Avant d'utiliser l'accessoire, les contrôles visuels et fonctionnels suivants doivent être effectués :





REMARQUE



Respecter les caractéristiques techniques !

- ➔ Le poids (➡ [3.3 Caractéristiques techniques](#)) de la charge à déplacer ne doit en aucun cas dépasser la capacité nominale de l'ensemble accessoire/chariot élévateur.
- ➔ En cas de conditions ambiantes différentes (➡ [3.3 Caractéristiques techniques](#)) au niveau de la température, de l'humidité de l'air ou en cas de contact avec des liquides agressifs, contacter le fabricant et demander une autorisation d'utilisation plus étendue.

6.1 Procédure à suivre pour travailler avec l'accessoire

La procédure de base pour travailler avec l'accessoire doit être respectée.

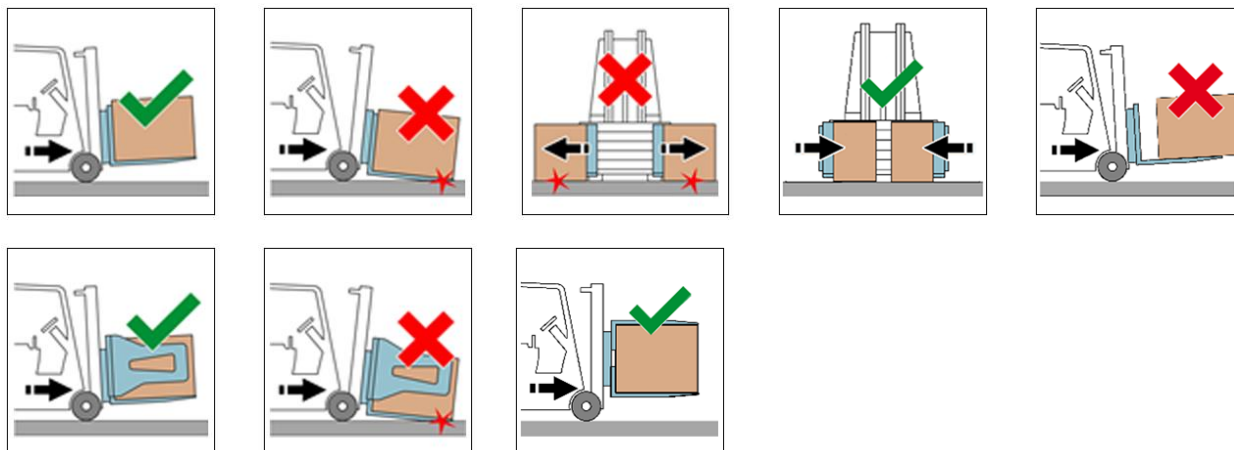
REMARQUE



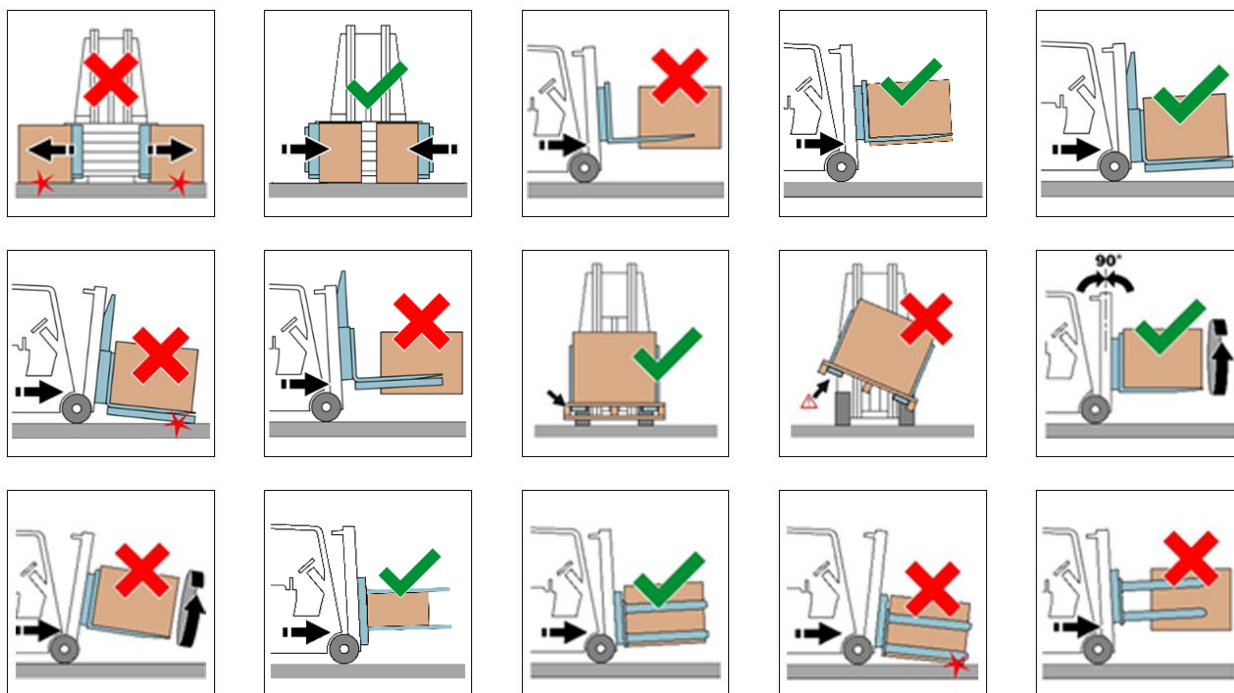
Respecter l'exemple de représentation !

- ➔ Les procédures présentées ci-dessous sont données à titre d'exemple [[1.2 Utilisation des illustrations](#)] et peuvent varier selon la version [[3.1.3 Association des versions](#)].

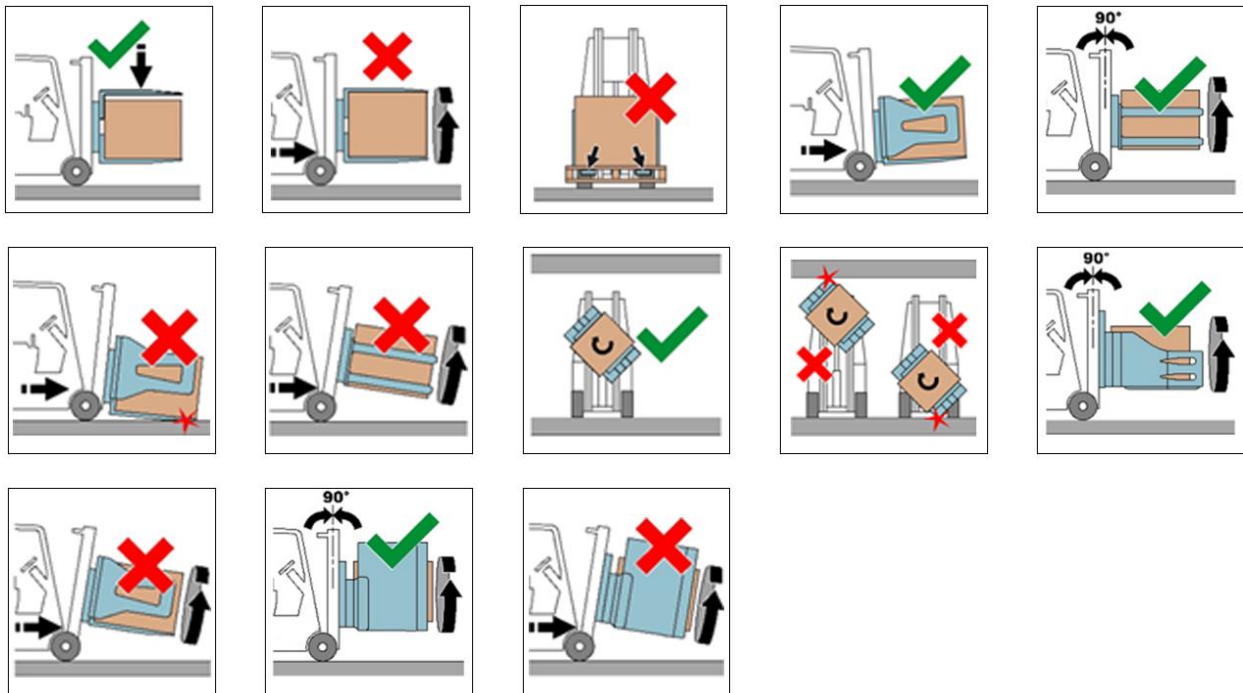
6.1.1 Cas d'utilisation 1



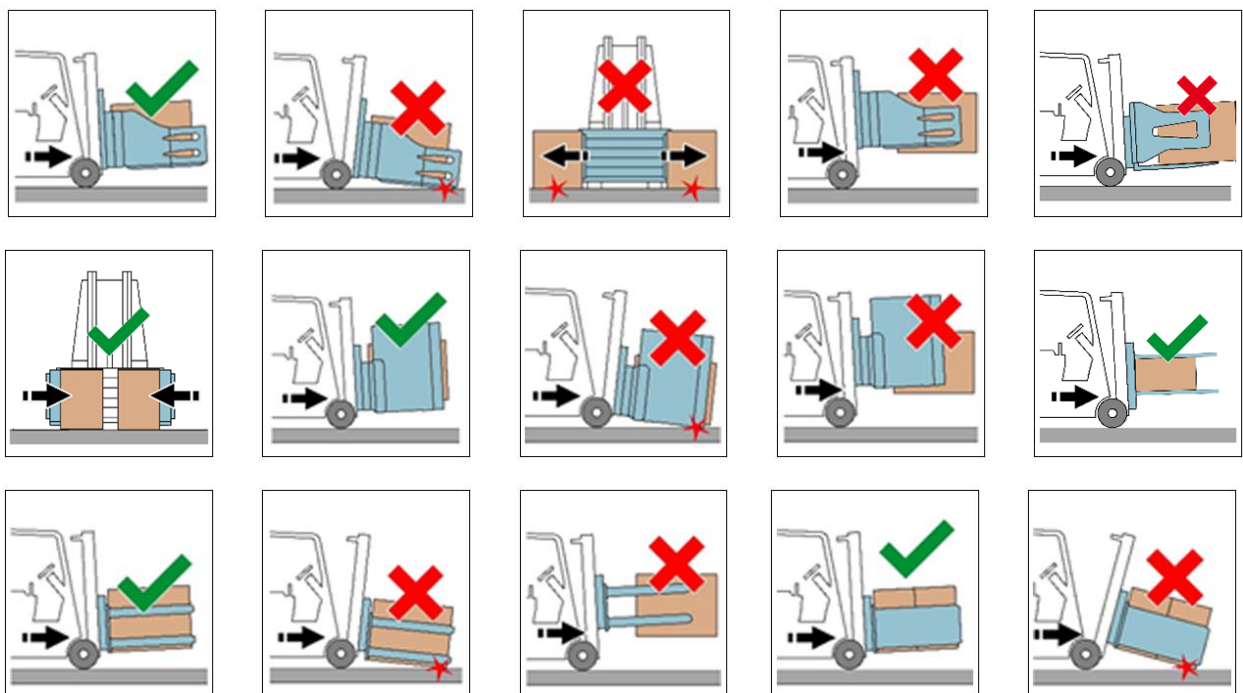
6.1.2 Cas d'utilisation 2



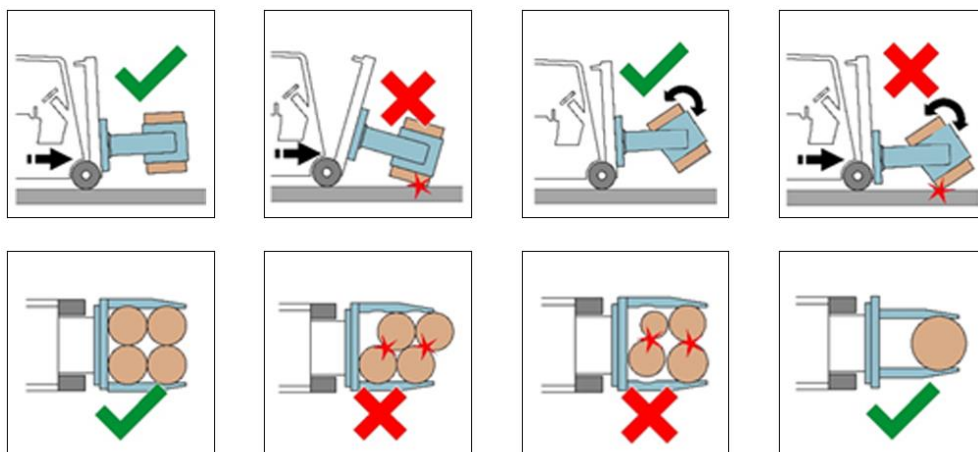
6.1.3 Cas d'utilisation 3



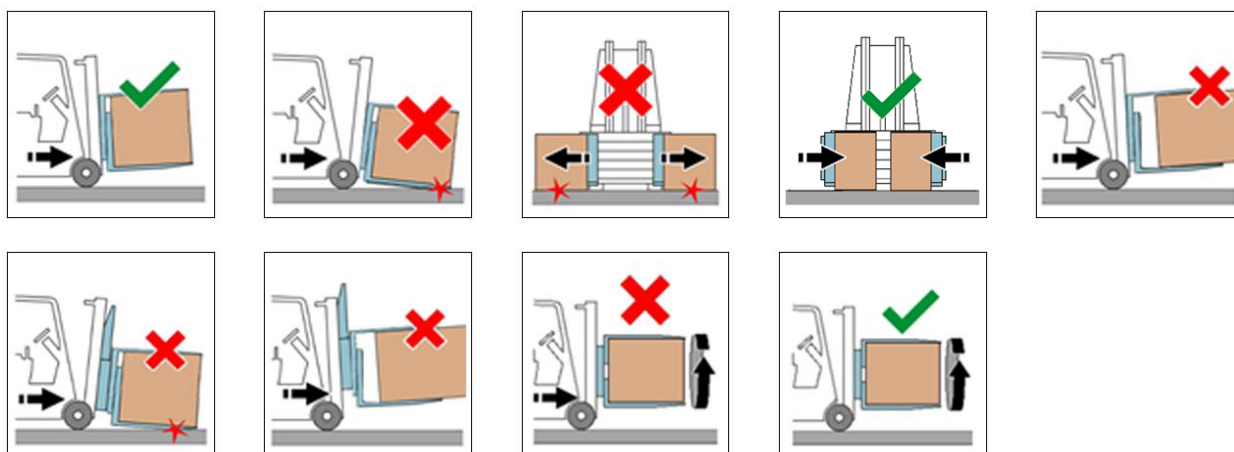
6.1.4 Cas d'utilisation 4



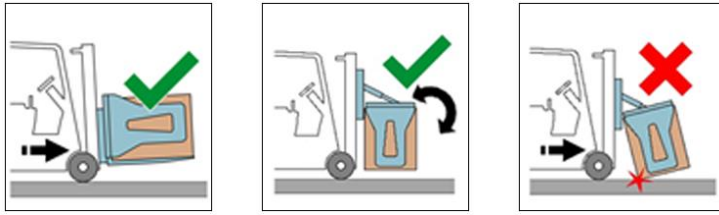
6.1.5 Cas d'utilisation 5



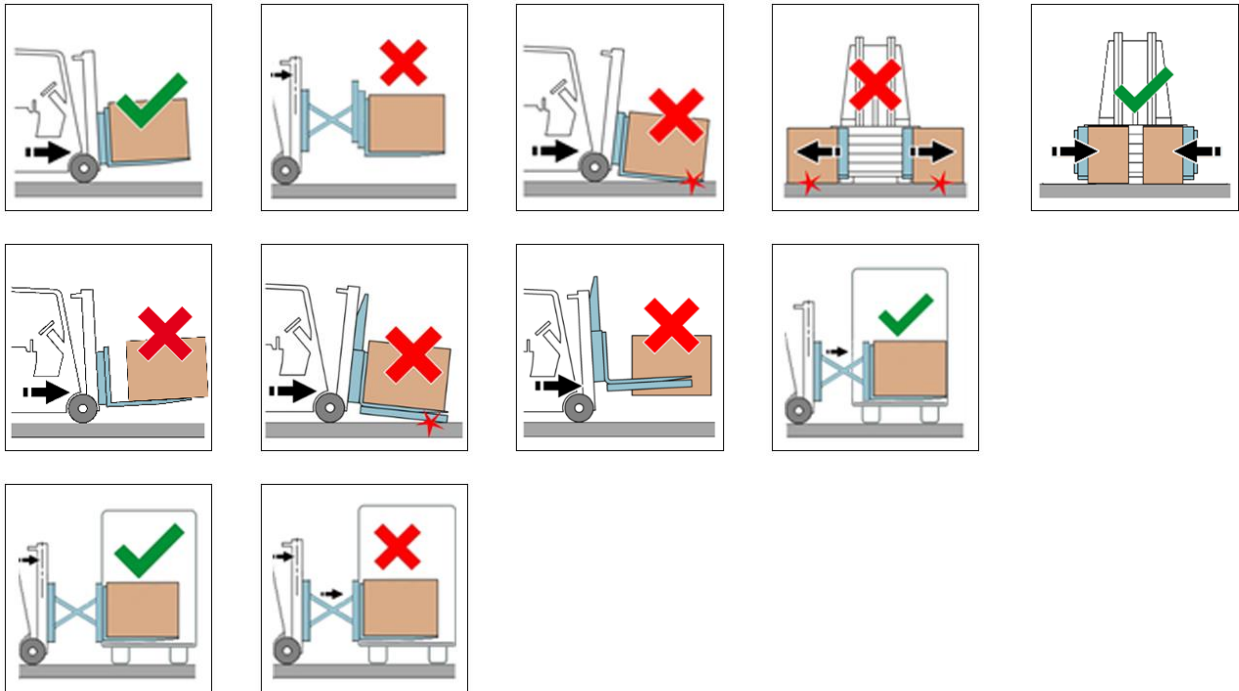
6.1.6 Cas d'utilisation 6



6.1.7 Cas d'utilisation 7

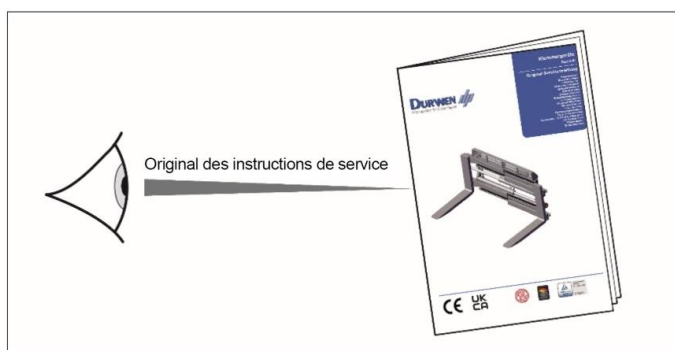


6.1.8 Cas d'utilisation 8

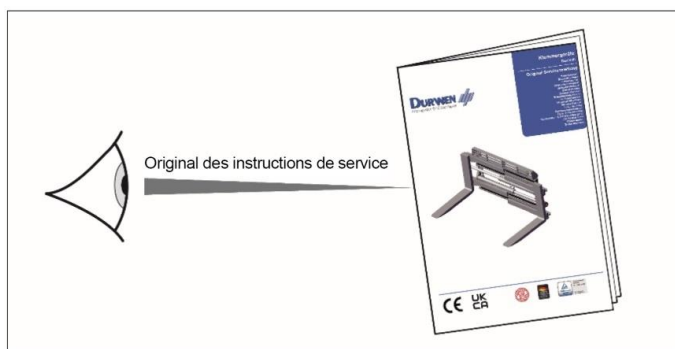


7 Service

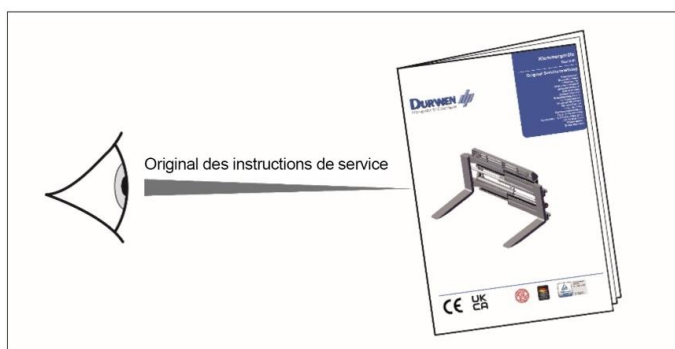
7.1 Maintenance / entretien



7.2 Réparations

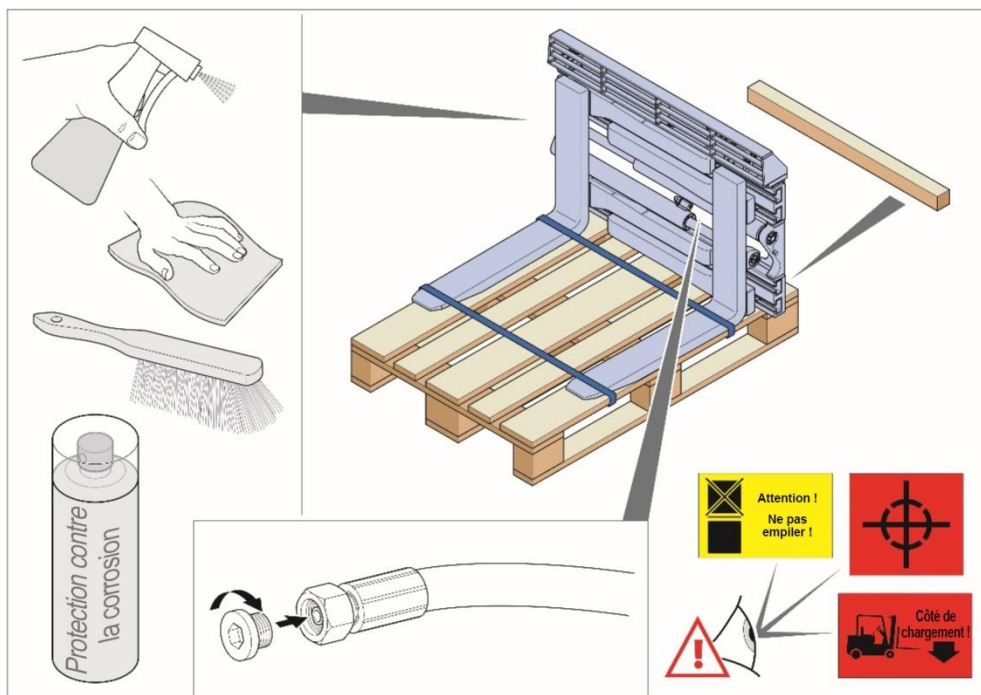


7.3 Dysfonctionnement



8 Entreposage et élimination

8.1 Entreposage



REMARQUE



Respecter la plage de température pour l'entreposage !

➔ Respecter la température d'entreposage (➔ [3.3 Caractéristiques techniques](#))

8.2 Élimination

L'outil doit être éliminé conformément aux prescriptions locales après sa mise hors service.

- Huile hydraulique, graisse, carburants, lubrifiants + ressources polluées
- Matériaux d'emballage : Films/cartons/bandes/palettes

PRUDENCE



Risque de blessures lors de l'élimination des composants !

Des blessures sont possibles lors de l'élimination des composants.

- ➔ Respecter les instructions et porter les équipements de protection individuelle indiqués.
- ➔ Respecter les prescriptions et dispositions régionales et locales en vigueur en matière d'élimination.

REMARQUE



Respecter les prescriptions !

- ➔ L'exploitant est responsable de l'élimination de toutes les pièces de la machine et des liquides de fonctionnement dans le respect de l'environnement et de la réglementation. À ce niveau, l'exploitant doit respecter toutes les dispositions légales et réglementaires nationales et locales.



Visitez notre page d'accueil!