



Timon de conduite

La tête de timon multi-fonctions, à la forme ergonomique, est étanche IP 65 avec commandes facilement accessibles afin d'assurer la productivité et la précision qui sont une garantie de performance. Lorsqu'on le relâche, le timon revient à la position verticale sans heurts ni secousses grâce à un ressort à gaz en acier inox muni d'un système intégré de freinage. Le bouton de marche lente en option permet de travailler avec timon à la verticale en espaces restreints comme à l'intérieur des camions.



Extraction latérale de la batterie

Le transpalette est équipé de batterie de traction avec recirculation de gaz 24V 150Ah et chargeur externe permettant une charge de la batterie par simple branchement électrique. Sortie de la batterie par le côté via des glissières en matière plastique pour une utilisation sur plusieurs postes. L'extraction latérale est facilitée par l'utilisation des tables à rouleaux simple ou double sur roues.

Couverture du tableau de bord

La couverture du tableau de bord en plastique transparente est résistante à la corrosion et complètement lavable pour garantir une hygiène optimale (version en acier inoxydable disponible en option). Le contrôleur de batterie LED 3 couleurs informe à tout moment sur l'état de charge.



Maintenance

Maintenance facilitée grâce à l'ouverture dans le châssis qui permet un accès aisé à tous les composants d'usure normale en vue de réduire au minimum les coûts de maintenance régulière.



Performance, sécurité, excellente stabilité, hygiène et facilité de nettoyage

Transpalette électrique à conducteur accompagnant en acier inoxydable idéal pour être utilisé dans les petits magasins de stockage ou les unités de production aux allées étroites grâce à sa partie motrice à longueur réduite (l2) de 548 mm. Il est fabriqué 100% en acier inoxydable AISI 304 (chassis, axes, tiges et fûts de verin) pour travailler dans les environnements humides et corrosifs et il répond aux exigences les plus rigoureuses en matière d'hygiène. Idéal pour le secteur agroalimentaire, chimique et pharmaceutique.

Construction compacte et facile à nettoyer

L'acier inoxydable de haute qualité employé (disponible aussi en AISI 316 pour l'usage spécifique dans les environnements extérieurs et/ou agressifs en milieu acide ou salin) a une surface lisse et résistante à l'usure qui protège contre le dépôt des salissures et empêche ainsi la propagation de germes et bactéries. Le chariot a été projeté pour un nettoyage à haute pression et une désinfection réguliers, l'eau peut s'écouler facilement sur toute la surface et les joints particulièrement résistants empêchent la pénétration de liquide dans la partie entraînement. Toutes les commandes sont étanches et résistantes à la corrosion. Possibilité de travailler dans les chambres froides à -20° et utilisation d'huile hydraulique de qualité alimentaire NSF-H1 qui offre excellente stabilité à l'oxydation et protection en cas de risque de contact occasionnel avec les aliments.

Traction et installation électronique

Moteur de traction en ac fiable et puissant capable de satisfaire les exigences les plus élevées tout en fournissant la puissance nécessaire à chaque situation de charge, dans la mesure où la puissance et la vitesse de translation dépend directement de la position du papillon de marche. Le chariot est muni d'équipements électroniques ac permettant de travailler à de très hautes températures (sur contrôle et/ou moteur) évitant que le chariot ne se bloque. Il est équipé d'un dispositif anti roll-back, le variateur gère tous les paramètres de contrôle afin d'optimiser le rendement du chariot. Les fonctions du moteur de traction et du système de freinage sont paramétrables à la demande suivant l'utilisation, pour répondre aux exigences des clients.

Excellente stabilité sur les sols glissants et dans les virages

Roue motrice en polyuréthane antidérapant et non marking (à surface rugueuse en option) qui garantit une parfaite adhérence aux sols glissants et humides, les galets stabilisateurs sont suspendus et réglables et fournissent la puissance nécessaire au sol pour garder une parfaite adhérence et stabilité du chariot.

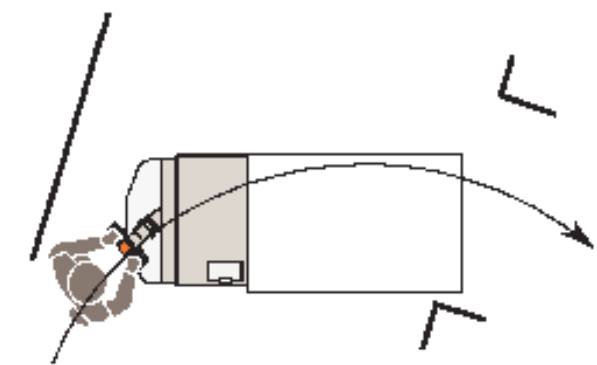
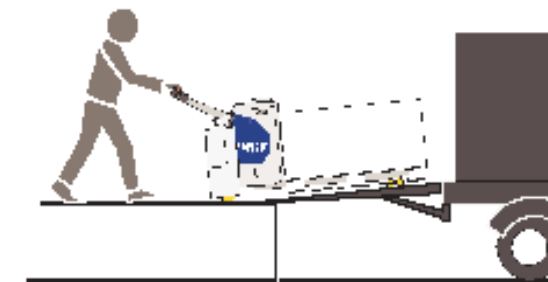
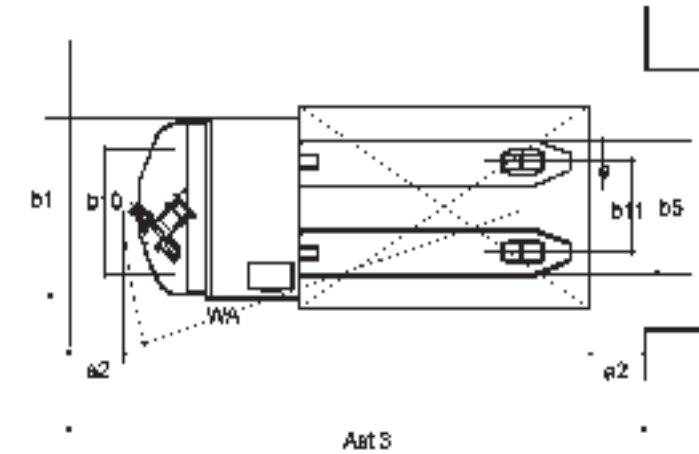
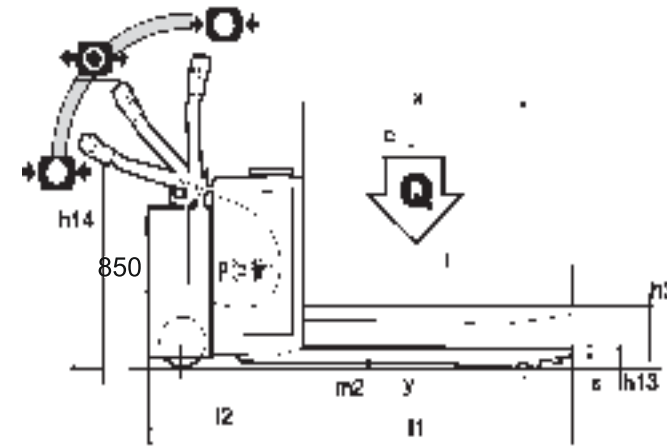
Freinage

Il existe trois systèmes de freinage sur toute la gamme:

- freinage lors de l'inversion du sens de marche (freinage de service);
- freinage d'urgence qui s'effectue automatiquement lorsque le timon est relâché ou abaissé, grâce à un frein électromagnétique;
- freinage de stationnement avec timon de conduite en position verticale

Caractéristiques	1.1 Constructeur		Italiana Carrelli elevatori srl	
		1.2	Modèle en production	16-T
		Exécution	1.150x540	980x670
	1.3	Mode de traction	E	
	1.4	Conduite	a terra	
	1.5	Capacité	Q	t
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c	mm
	1.8	Distance du talon de fourche à l'axe essieu avant	x	mm
	1.9	Empattement	y	mm
Poids	2.1	Poids en service avec batterie (voir ligne 6.5)	kg	
	2.2	Poids par essieu avec charge, avant / arrière	kg	
	2.3	Poids par essieu sans charge, avant / arrière	kg	
Roues Châssis	3.1	Roues	polyurethane	
	3.2	Dimensions roues avant	mm	
	3.3	Dimensions roues arrière	mm	
	3.4	Dimensions roues stabilisatrices	mm	
	3.5	Nombre de roues avant / arrière (x = roues motrices)	n°	
	3.6	Voie avant	b10	mm
	3.7	Voie arrière	b11	mm
Dimensions de base	4.4	Elévation	h3	mm
	4.9	Hauteur du timon de conduite min/max	h14	mm
	4.15	Hauteur fourches en position basse	h13	mm
	4.19	Longueur totale	l1	mm
	4.20	Longueur partie motrice (jusqu'à la face avant des fourches)	l2	mm
	4.21	Largeur totale	b1	mm
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm
	4.25	Ecartement extérieur des fourches	b5	mm
	4.32	Garde au sol	m2	mm
	4.33	Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 transversal	Ast	mm
	4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 longitudinal	Ast	mm
4.35	Rayon de giration	Wa	mm	
Performances	5.1	Vitesse de translation avec / sans charge	km/h	
	5.2	Vitesse d'élévation avec / sans charge	m/s	
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge	m/s	
	5.8	Rampes admissibles avec / sans charge	%	
	5.10	Frein de service	Electromagnétique	
	Moteurs Electriques	6.1	Moteur de traction, puissance S2 60 min	kW
6.2		Moteur d'élévation, puissance S3 15%	kW	
6.3		Batterie selon DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non	no	
6.4		Tension, Capacité batterie K5	V/Ah	
6.5		Poids de la batterie (± 5 %)	kg	
6.6		Consommation d'énergie selon cycle VDI	kW/h	
Divers	8.1	Type de variateur	ac	
	8.4	Insonorisation selon EN 12 053 (valeur à l'oreille du cariste)	dB(A)	
* option				

Caractéristiques techniques selon VDI 2198 pour chariots standard, d'autres types de bandages, mâts, accessoires ou autres équipements sont susceptibles de modifier ces valeurs. Italiana Carrelli Elevatori S.r.l. se réserve le droit d'apporter des modifications sans aucun avis.



CHAMBRE FROIDE



EXTRACTION LATÉRALE DE LA BATTERIE



ENTIÈREMENT LAVABLE



PROPRETÉ ET HYGIÈNE



HUILE HYDRAULIQUE NSF-H1



CONSTRUCTIONS SUR MESURES

Exécutions spéciales et accessoires

● acier inoxydable AISI 304	● contrôle électronique de la vitesse
● acier inoxydable AISI 316	● système anti roll-back
● galet double à l'avant	● système de freinage électronique
● largeur extérieure fourches 670 mm	● protection chambre froide -20°
● longueur fourches supérieur à 1.150 mm	● huile hydraulique certifié pour l'industrie alimentaire NSF-H1
● roue motrice en polyuréthane antidérapant non marking	● couverture de tableau de bord en acier inoxydable
● marche lente timon vertical	● batterie 24V 150Ah et chargeur externe 24V 20A
● frein électromagnétique de parking	● table à rouleaux simple ou double sur roues

● Standard

● Optional